

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР ВЕКТОР»



УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО «УЦ ВЕКТОР»

Е.В. Шапапова
2021 г.

ПРОГРАММА
повышения квалификации

«МАСТЕР КОНТРОЛЬНЫЙ ОТДЕЛА
ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ»

ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ «МАСТЕР КОНТРОЛЬНЫЙ ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ»

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Нормативную правовую основу разработки образовательной программы повышения квалификации (далее - программа) составляют: № 273 -ФЗ «Об образовании»; Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.; Приказ Минобразования России от 2 июля 2013 года № 513 Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих; Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей НПО и СПО на основе ФГОС НПО и ФГОС СПО, утвержденных 28 сентября 2009 г. Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования и науки РФ. Программа разработана для руководителей и специалистов отделов технического контроля, служб качества, руководителей производственных подразделений. Программа определяет минимальный объем знаний и умений, которыми должен обладать специалист при занятии соответствующей должности. Формы и условия проведения текущего контроля доводятся до сведения обучающихся в начале обучения. Слушатели, освоившие программу должны обладать общими (ОК) и профессиональными компетенциями (ПК), соответствующими основным видам профессиональной деятельности

-Выполнение следующих работ:

ОК 1. Понимать сущность будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ПК1.1 Выполнять проверку качества поступающего материала;

ПК1.2 Производить оформление документов, отражающих качество поступившего материала;

ПК1.3 Выполнять проверку качества изделий, изготовленных производственными участками фирмы;

ПК1.4. Проводить испытания и приемку продукции;

В результате изучения программы повышения квалификации обучающийся должен: иметь практический опыт:

-пользования нормативно

-технической документацией действующей на предприятии;

-правильной организации рабочего места контролёра качества;

-подготовки проекта рекламации по качеству сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий и готовой продукции;

-выполнения проверки качества сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий и готовой продукции;

-документирования внешней проверки качества.

должен знать:

-технологические процессы и режимы производства;

-основные технологические и конструктивные данные выпускаемой продукции;

-действующие в отрасли и на предприятии стандарты и технические условия;

-виды производственного брака, методы его предупреждения и устранения;

- порядок предъявления и рассмотрения рекламаций по качеству сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий и готовой продукции;
- требования, предъявляемые к технической документации, сырью, материалам, полуфабрикатам, комплектующим изделиям и готовой продукции, системы, методы и средства контроля их качества;
- правила проведения контрольных процедур и приемки продукции;
- организацию учета, порядок и сроки составления отчетности о качестве продукции;
- правила и нормы охраны труда;
- правила внутреннего трудового распорядка.

должен уметь:

- пользоваться мерительным инструментом;
- читать техническое задание;
- определять пригодность материалов и заготовок для дальнейшего использования в производстве;
- подготавливать к работе оборудование производственного участка; •соблюдать правила безопасности труда и внутреннего трудового распорядка;
- соблюдать производственную (должностную) инструкцию;
- выполнять проверку качества готовой продукции.

Повышение квалификации по программе завершается итоговой проверкой знания в форме тестирования, направленного на определение готовности обучающихся к определенному виду деятельности, посредством оценки их профессиональных компетенций, сформированных в ходе освоения программы.

Лицам, успешно прошедшим итоговую аттестацию выдается документ установленного образца, о прохождении повышения квалификации по настоящей Программе.

Требования к квалификации поступающего на обучение.

К освоению программы допускаются лица имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование, получившие допуск к указанной работе.

Форма обучения: дистанционная или очно-заочная по мере формирования групп.

Режим обучения: 6 академических часов в день.

Длительность обучения: 72 часов.

УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Освоение Программы в образовательной организации может осуществляться в очной форме. Выбор методов обучения для каждого занятия определяется преподавателем в соответствии с составом и уровнем подготовленности слушателей, степенью сложности излагаемого материала, наличием и состоянием учебного оборудования, технических средств обучения, местом и продолжительностью проведения занятий.

Теоретические занятия должны проводиться с целью изучения нового учебного материала. Изложение материала необходимо вести в форме доступной для понимания слушателей, соблюдать единство терминологии, определений и условных обозначений, соответствующих действующим международным, национальным стандартам и нормативным документам. В ходе занятий преподаватель обязан увязывать новый материал с ранее изученным, «иллюстрировать» основные положения примерами из практики, объяснять с показом на учебно-материальной базе, соблюдать логическую последовательность изложения. Практические занятия - тренировки, проводятся с целью закрепления теоретических знаний и выработки у слушателей основных умений и навыков работы в ситуациях, максимально имитирующих реальные производственные

процессы. Практические занятия должны выполняться с использованием специализированных технических средств обучения, а в некоторых случаях на базе предприятий и организаций отрасли. Самостоятельная работа слушателей должна быть ориентирована на конкретные дидактические единицы раздела/темы с обязательным последующим контролем их выполнения.

ЗАЧЕТ - проводится в письменной форме или в форме собеседования. Допускается проведение компьютерного тестирования, выполнение контрольной работы и защита докладов.

ЭКЗАМЕН - проводится в письменной форме или в форме собеседования с возможной демонстрацией практических навыков на тренажере или действующем оборудовании. Допускается проведение компьютерного тестирования с последующим собеседованием по результатам тестирования и демонстрацией практических навыков на тренажере или действующем оборудовании. Слушатели, успешно выполнившие все элементы учебного плана, допускаются к итоговой проверке знаний. Вид, порядок и критерии оценок итоговой аттестации определяются учебной организацией самостоятельно.

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование разделов	Всего, час.	в том числе:		Форма контроля
			Лекции (с применением дистанц. технол.)	Самоподго товка	
1.	Вводная часть.	16			
1.1.	Основы предпринимательской деятельности.	2		2	
1.2.	Основы стандартизации и метрологии.	2		2	
1.3.	Материаловедение.	2		2	
1.4.	Допуски и технические измерения.	2		2	
1.5.	Чтение чертежей.	3		3	
1.6.	Охрана труда.	1		1	
1.7.	Основы электротехники.	2		2	
1.8.	Консультация. Промежуточный контроль.	2	2		
2.	Теоретические основы технического контроля качества продукции.	54			
2.1.	Контроль качества продукции, выполненной из ПВХ профиля.	13	10	3	
2.2.	Контроль качества продукции, выполненной из алюминиевого профиля.	13	10	3	
2.3.	Контроль качества поступающей сырьевой продукции.	13	10	3	
2.4.	Контроль качества продукции из стекла.	13	10	3	
2.5.	Консультация	3	3		
3.	Итоговый контроль	2	2		Тестовый зачет
	Итого:	72			